

En lona impermeable recubierta en PVC 97% tejido en tafetán con alta resistencia a la abrasión y ruptura de una capacidad de 60 a 65 litros de volumen, doble costura, dos bolsillos laterales y uno central con tapa.

Cordón con tanca para cierre y tapa sobrepuesta. Costuras simétrica resistentes y bien terminadas. Refuerzo tipo riñonera en la cintura y refuerzo en la base.

Correas en el mismo material. Tirantas acolchadas y resistentes (9 centímetros en la parte superior, disminuyendo el ancho a medida que se acerca al ajuste con la hebilla), reata de la correa de cuatro (4) centímetros de ancho, bien sujeta al cuerpo del morral.

Base (fondo semirrígido), colores negro y azul. Anexar ficha técnica del fabricante para evaluar el cumplimiento técnico y foto del elemento a ofertar.



BOGOTÁ, ABRIL 21 DE 2018

ESTANDAR DE CALIDAD DE LA REFERENCIA: MORRAL-1

CARACTERISTICAS	CALIFICACION	NORMA UTILIZADA
COMPOSICION TELA	POLIÉSTER : 100%	AATCC 20
COMPOSICION RECUBRIMIENTO	PVC : 100%	AATCC 20
COMPOSICION PRODUCTO	POLIÉSTER: 50% +/- 5% PVC : 50% +/- 5%	AATCC 20
RESISTENCIA A LA TENSION (LB-F) (mínimo)		ASTM-D 5034
URDIMBRE	150	
TRAMA	120	
MAXIMO CAMBIO DIMENSIONAL EN %		AATCC 135
URDIMBRE	1.0%	
TRAMA	1.0%	
MINIMA RESISTENCIA AL RASGO		ASTM 1424
URDIMBRE	22	
TRAMA	17	
SOLIDEZ DEL COLOR A		
LUZ	5/5 a 2/5 (depende del tono)	AATCC 16
FROTE	5/5 a 4/5 (depende del tono)	AATCC 8
LAVADO CASERO	5/5 a 4/5 (depende del tono)	AATCC 61-2A
REPELENCIA AL AGUA (MINIMO)	90	AATCC 22
IMPERMEABILIDAD (LUEGO DE 48 HORAS)	NO FILTRA	PRUEBA DE HAMACA
PESO POR METRO CUADRADO	305 gramos/metro ² +/- 10%	ASTM-D3776
ANCHO TOTAL	150 +/- 3 centímetros	ASTM- D3774
USO	Carpas y/o Morrales	

ACTUALIZADA AGOSTO DE 2017

RECOMENDACIONES Y CUIDADOS

1. Confeccionar con el lado recubierto por el revés.
2. En la confección cuando se mezclen colores No mezclar nunca derecho con revés
3. No utilizar limpiadores a base de solventes, ni dejar residuos de detergente ya que éstos neutralizan el efecto impermeable repelente del producto.

ATENTAMENTE,

ING. MYRIAM LOPEZ
Directora de Calidad

FABRICA DE PAÑOS

CARRERA 60 No 12-18- TELEFONO 4473950
FAX 4473977 - BOGOTÁ - COLOMBIA

Av Calle 26 No. 69 – 76 Torre 3
Oficina 1501 – 1502

Mob:+(57) 312 483 4954
Tel:+(571) 838 7490
www.inversionesgw.com
Bogotá- Colombia

contactenos@inversionesgw.com
inversionesgwswas@outlook.com

